呉工場 #1焼却炉 2018年 9月度実績 作成日: 2018年10月5日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量 〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

種類	工場内数量 (単位)		外部受託数量 (単位)		合計数量 (単位)	
汚泥	3,255	(t/月)	0.0	(t/月)	3,255	(t/月)
木くず	1.5	(t/月)	0.0	(t/月)	2	(t/月)
紙くず	1.9	(t/月)	0.0	(t/月)	2	(t/月)
廃プラスチック類	2.7	(t/月)	0.0	(t/月)	3	(t/月)
合計	3,261	(t/月)	0.0	(t/月)	3,261	(t/月)

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) 〔規則第12条の7の2第1項第1号□〕

<u> </u>	フェイト・マンてから アインの 人工 中のの バスエーロンボケー こうかん コカ・エス・マン・マンニカン・スタカ・・コーン			
	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度	
測定位置	一次燃焼室上部	集塵機入口	集塵機出口	
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定	

[※] 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。 詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3. ばいじん除去の実施状況 [規則第12条の7の2第1項第1号ハ]

THE CHOPS A CONTROL OF THE PROPERTY OF THE PRO	排ガス処理設備(バグフィルター)
ばいじんの除去を行った日	連続除去

[※] ばいじん除去は連続で行っています。

4. 排ガスの分析結果 〔規則第12条の7の2第1項第1号二〕

13577 へい77	排刀人の方 作						
		ばい煙		ダイオキシン類			
採取位置		排気	ā.塔	排気塔			
採取した年月日		2018年8月27日		2017年10月11日			
測定結	測定結果受領日 2018年10月1日		2017年11月7日				
測定頻度		6ヶ月に1回以上		1年に1回以上			
	硫黄酸化物	38	vol. ppm		_		
	ばいじん	0.003	g∕m³N	_			
濃度	塩化水素	7.7	mg∕m³N	_			
	窒素酸化物	21	vol. ppm	_			
	ダイオキシン類	_		0.00000025	ng-TEQ/m³N		

[※] 排が入の分析は外部計量証明事業所で行っています。