東海工場 芝川製造所 バイオマスボイラー

2024年1月度実績

作成日: 2024年2月1日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量 〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

がられていて、生からからにはなっては	ンに圧木洗木 内・上 は人 の 外主 「加州市 12 本 17 小 2 本 1 本 1 本 1 本 1 本 1 本 1 本 1 本 1 本 1 本					业上目
種類	工場内数量 (単位)		外部受託数量 (単位)		合計数量 (単位)	
汚泥	156	(t/月)	0	(t/月)	156	(t/月)
木くず	0	(t/月)	0	(t/月)	0.0	(t/月)
紙くず	0	(t/月)	0	(t /月)	0.0	(t/ 月)
廃プラスチック類	0	(t/月)	0	(t/月)	0	(t/ 月)
合計	156	(t/月)	0	(t/月)	156	(t/月)

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

٠.	MINDS TO THE TOTAL PROPERTY OF THE PROPERTY OF				
		燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度	
	測定位置	測定位置 一次燃焼室上部		排気塔	
	測定結果	連続測定	連続測定	連続測定	

[※] 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。 詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3. ばいじん除去の実施状況 [規則第12条の7の2第1項第1号ハ]

•	1010 0101711111111111111111111111111111					
		排ガス処理設備(バグフィルター)	排ガス処理設備(スクラバー)			
	ばいじんの除去を行った日	連続除去	連続除去			

[※] ばいじん除去は連続で行っています。

4. 排ガスの分析結果 〔規則第12条の7の2第1項第1号二〕

		ばい煙		ダイオキシン類	
採取	双位置	排気塔		排気塔	
採取し	た年月日	2023年10月18日		2023年10月18日	
測定結	果受領日	2023年11月30日		2023年11月30日	
測定	2頻度	6ヶ月に1回以上		1年に1回以上	
	硫黄酸化物	2	ppm		_
	ばいじん	0.001未満	g∕m³N		_
濃度	塩化水素	3	mg∕m³N	_	
	窒素酸化物	130	cm³/m³N	_	
	ダイオキシン類	_		0.010	ng-TEQ/m³

[※] 排がスの分析は外部計量証明事業所で行っています。