

|           |            |
|-----------|------------|
| 祖父江工場 焼却炉 | 2021年6月度実績 |
|-----------|------------|

作成日：2021年7月5日

## 産業廃棄物処理施設維持管理記録簿〔焼却〕

### 1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

| 種類       | 工場内数量<br>(単位) |
|----------|---------------|
| 汚泥       | 654 (t/月)     |
| 木くず      | 0 (t/月)       |
| 紙くず      | 0 (t/月)       |
| 廃プラスチック類 | 0 (t/月)       |
| 合計       | 654 (t/月)     |

### 2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録)〔規則第12条の7の2第1項第1号ロ〕

|      | 燃焼ガス温度 | 集塵器流入ガス温度    | 排ガス中一酸化炭素濃度 |
|------|--------|--------------|-------------|
| 測定位置 | 燃焼室内   | ミーリングドライヤー出口 | スクラバー出口     |
| 測定結果 | 連続測定   | 連続測定         | 連続測定        |

※ 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。  
詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

### 3. ばいじん除去の実施状況〔規則第12条の7の2第1項第1号ハ〕

|              | 排ガス処理設備(スクラバー) |
|--------------|----------------|
| ばいじんの除去を行った日 | 連続除去           |

※ ばいじん除去は連続で行っています。

### 4. 排ガスの分析結果〔規則第12条の7の2第1項第1号ニ〕

|         |         | ばい煙                      | ダイオキシン類                       |
|---------|---------|--------------------------|-------------------------------|
| 採取位置    |         | スクラバー出口                  | スクラバー出口                       |
| 採取した年月日 |         | 2020年12月18日              | 2020年6月26日                    |
| 測定結果受領日 |         | 2021年1月12日               | 2020年8月7日                     |
| 測定頻度    |         | 6ヶ月に1回以上                 | 1年に1回以上                       |
| 濃度      | 硫黄酸化物   | 0.5未満 ppm                | —                             |
|         | ばいじん    | 0.008 g/m <sup>3</sup> N | —                             |
|         | 塩化水素    | 70未満 mg/m <sup>3</sup> N | —                             |
|         | 窒素酸化物   | 250 ppm                  | —                             |
|         | ダイオキシン類 | —                        | 0.024 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N |

※ 排ガスの分析は外部計量証明事業所で行っています。