

大分工場 #1焼却炉	2020年9月度実績
------------	------------

作成日：2020年10月12日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿〔焼却〕

1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

種類	工場内数量 (単位)	外部受託数量 (単位)	合計数量 (単位)
汚泥	834 (t/月)	0 (t/月)	834 (t/月)
木くず	2 (t/月)	0 (t/月)	2 (t/月)
紙くず	646 (t/月)	0 (t/月)	646 (t/月)
廃プラスチック類	286 (t/月)	0 (t/月)	286 (t/月)
合計	1,768 (t/月)	0 (t/月)	1,768 (t/月)

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録)〔規則第12条の7の2第1項第1号ロ〕

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	一次燃焼室上部	減温塔出口	バグフィルター出口
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※ 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。
詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3. ばいじん除去の実施状況〔規則第12条の7の2第1項第1号ハ〕

	排ガス処理設備(バグフィルター)
ばいじんの除去を行った日	連続除去

※ ばいじん除去は連続で行っています。

4. 排ガスの分析結果〔規則第12条の7の2第1項第1号ニ〕

		ばい煙	ダイオキシン類
採取位置		排気塔	排気塔
採取した年月日		2020年8月7日	2020年8月5日
測定結果受領日		2020年8月18日	2020年8月27日
測定頻度		6ヶ月に1回以上	1年に1回以上
濃度	硫黄酸化物	<2 ppm	—
	ばいじん	<0.0008 g/m ³ N	—
	塩化水素	<1 mg/m ³ N	—
	窒素酸化物	77 ppm	—
	ダイオキシン類	—	0.012 ng-TEQ/m ³ N

※ 排ガスの分析は外部計量証明事業所で行っています。