

松本工場 焼却炉	2020年9月度実績
----------	------------

作成日：2020年10月8日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿〔焼却〕

1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

種類	工場内数量 (単位)
汚泥	1,688 (t/月)
木くず	0 (t/月)
紙くず	0 (t/月)
廃プラスチック類	0 (t/月)
合計	1,688 (t/月)

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録)〔規則第12条の7の2第1項第1号ロ〕

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	一次燃焼室上部	減温塔出口	バグフィルター出口
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※ 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。

詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3. ばいじん除去の実施状況〔規則第12条の7の2第1項第1号ハ〕

	排ガス処理設備(バグフィルター)
ばいじんの除去を行った日	連続除去

※ ばいじん除去は連続で行っています。

4. 排ガスの分析結果〔規則第12条の7の2第1項第1号ニ〕

		ばい煙		ダイオキシン類
採取位置		排気塔		排気塔
採取した年月日		2020年4月27日		2020年6月15日
測定結果受領日		2020年5月11日		2020年7月31日
測定頻度		6ヶ月に1回以上		1年に1回以上
濃度	硫黄酸化物	0.5未満	vol. ppm	—
	ばいじん	0.004未満	g/m ³ N	—
	塩化水素	160	mg/m ³ N	—
	窒素酸化物	130	vol. ppm	—
	ダイオキシン類	—		2.3 ng-TEQ/m ³ N

※ 排ガスの分析は外部計量証明事業所で行っています。